

DIN EN ISO 10683

ICS 21.060.01; 25.220.40

Einsprüche bis 2011-05-28
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 10683:2001-02**Entwurf**

**Verbindungselemente –
Nichtelektrolytisch aufgebrauchte Zinklamellenüberzüge
(ISO/DIS 10683:2011);
Deutsche Fassung prEN ISO 10683:2011**

Fasteners –

Non-electrolytically applied zinc flake coatings (ISO/DIS 10683:2011);
German version prEN ISO 10683:2011

Éléments de fixation –

Revêtements non électrolytiques de lamelles de zinc (ISO/DIS 10683:2011);
Version allemande prEN ISO 10683:2011**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2011-03-21 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fmv@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 42 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 10683:2011) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2 „Fasteners“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 067-00-06 AA „Oberflächenschichten von Verbindungselementen“ im Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV).

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen.

ISO 1463	siehe	DIN EN ISO 1463
ISO 1502	siehe	DIN ISO 1502
ISO 3269	siehe	DIN EN ISO 3269
ISO 3613	siehe	DIN EN ISO 3613
ISO 6988	siehe	DIN EN ISO 6988
ISO 9227	siehe	DIN EN ISO 9277
ISO 16047	siehe	DIN EN ISO 16047

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 10683:2001-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Anwendungsbereich wurde neu definiert;
- b) die normativen Verweisungen wurden komplett überarbeitet;
- c) der Abschnitt 3 wurde durch den Verweis auf ISO/WD Fasteners — Vocabulary for coatings ersetzt;
- d) der Abschnitt 4 wurde komplett überarbeitet;
- e) Einfügen eines neuen Abschnitts 4.1 „Zinklamellenüberzugssysteme“;
- f) Einfügen eines neuen Abschnitts 4.2 „Zusammensetzung der Systeme“;
- g) Einfügen eines neuen Abschnitts 4.3 „Mechanische und physikalische Eigenschaften und Einbrennen“;
- h) Einfügen eines neuen Abschnitts 4.4 „Vorbehandlungsverfahren und Vermeiden von Wasserstoffversprödung“;
- i) Einfügen eines neuen Abschnitts 4.5 „Überzugssysteme und Beschichtungsprozesse“;
- j) Einfügen eines neuen Abschnitts 5 „Korrosionsschutz und Prüfung“;
- k) der Abschnitt 5 wurde überarbeitet und ersetzt durch den Abschnitt 6;
- l) der Abschnitt 7 wurde komplett überarbeitet (Aufnahme eines neuen Abschnitts 7.8 „Bestimmung von Chromat“);
- m) der Abschnitt 8 wurde komplett überarbeitet;

- n) der Abschnitt 9 wurde ersetzt durch zwei neue Unterabschnitte 9.1 „Bezeichnung der Zinklamellenüberzugssysteme für die Bestellung“ und 9.2 „Bezeichnung der Zinklamellenüberzugssysteme für die Kennzeichnung“;
- o) im Abschnitt 10 wurden die Punkte d) und g) neu aufgenommen, die Punkte b) und c) wurden überarbeitet;
- p) der Abschnitt 11 „Lagerbedingungen“ wurde neu eingefügt;
- q) der Anhang ZA wurde gestrichen;
- r) der Anhang A „Konstruktive Ausführung und Montage beschichteter Verbindungselemente“ wurde neu aufgenommen;
- s) der Anhang B „Schichtdicke und Gewindenspiel bei metrischem ISO-Gewinde“ wurde neu aufgenommen;
- t) der Anhang C „Überprüfung der Aggressivität der Sprühkammer für beschichtete Verbindungselemente“ wurde neu aufgenommen;
- u) der Abschnitt „Literaturhinweise“ wurde aufgenommen.